



Sárvár PLASTICS
2019

CONFIDENTIAL

Sárvár Plasztik

- A Sárvar Európa műanyagipari központja, több mint 20 éves tapasztalattal rendelkezik a műanyagipari üzletágban, számos ügyfelet és iparágat kiszolgáló, fejlett technológiával felszerelt gépekkel, amelyek a legjobb minőségű termékeket gyártják!



Sárvár Ipari Park

flex



flex

Sárvár Plasztik

- Gyár profil
 - Teljes terület: 25 000 m²
 - Műanyagok Gyártási terület: 12 000 m²
- Tanúsítványok:
 - ISO TS 16949, ISO 9001, ISO 14001
 - AS/EN 9100
 - UL Approved
- Gyártás:
 - Fröccsöntés
 - Robotfestés
 - Tampon nyomás, UV nyomtatás, lézeres gravírozás, ultrahangos hegesztés, forró fóliázás
- Szerszám Üzem:
 - Megelőző karbantartás,
 - Szerszám és jig tervezés
 - Szerszámgyártás
 - Automatizálás



Iparágak és vevők:

- Kávéfőző (G.C)
- Automotive: nagy Német autógyárak Ameriakai autógyárak
- Ipari termékek: vizóra, gázóra, wifi router, mosógép alkatrészek

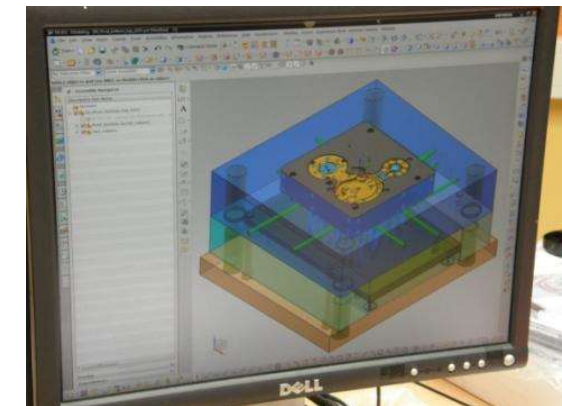
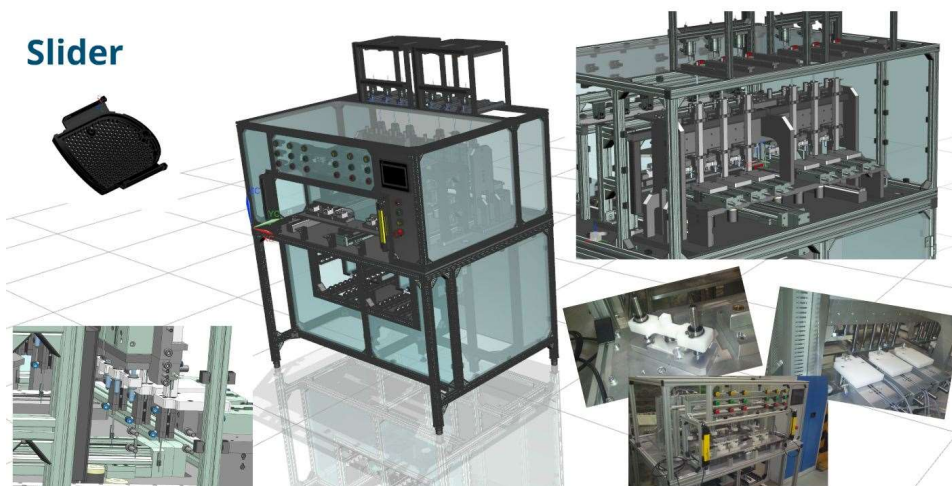
Termékeink 90%- ban esztétikai alkatrészek

Plastics Injection Molding



Tervezés

- Terméktervezés - Flex Design Centers
- Althofen - Industrial, Stuttgart-Automotive, Milano-Medical
- Szerszámtervezés és gyártás Shenzhen (havi 300 szerszám), Sárvár, Treviso
- Testreszabott jig és szerelvények + automatizálás (mechanikai, elektromos tervezés és PLC programozás)



Szerszámüzem

- Termelési támogatás:
- Szerszámok karbantartása és javítása a gyártásban
- Szerszámok módosítása az ügyfél kérésére
- Sárvár évente több száz új szerszám gyártását koordinálja
- Sárvár szerszámüzeme képes közepméretű szerszámok építésére
- Flex szerszámüzemekkel rendelkezik Trevisóban (Olaszország) és Shenzenben (Kína)
- Sárvár szerszámüzem:
- A szerszámüzem területe: 1000 m²
- A daru terhelése: 15 tonna
- Gépek: CNC marógépek, HSC marógép, CNC EDM gép, huzalvágó gép, EDM fúrógép, 3D CNC mérőgép, Felületcsiszológép, hengeres csiszológép, eszterga gép, lézeres hegesztés



Alapanyagok

Sárvári fröccsüzem felhasználása
évente kb. 9000 tonna granulátum és
60 tonna festék

PC

PC+ABS

ABS

PA

PMMA

SAN

PBT

PP

BASF

BAYER

SABIC

Solvent and water borne paints

CETELON

NWC

SCHRAMM and...

Fröccsöntési technológiák

- Rendkívül fejlett fröccsöntési technológiák:

-140 fröccsöntő gép: 40–1300 tonna

-Insert/Over molding

- Co-Injection
- 2 lövés (forgó és csúszólemez)
- 3 lövés baby plast
- Roctool (hő- és hűtőrendszer)
- Gőz segített / FSKP
- Gáz segített
- Vékony fal
- Hagyományos



- Rendkívül fejlett fröccsöntő berendezés
- Központi / helyi anyagszáritó rendszerek
- Környezetvédelmi ellenőrző gyártási létesítmények
- Zárt rendszerfolyadék

Munkaerő gazdálkodás

Fröccsöntő szakemberek képzése

A sárvári Flex hasonlóan magyarország többi műanyag fröccsöntéssel foglalkozó vállalatához, nehezen tudja ellátni üzemét a megfelelő szakembergárdával. Ennek enyhítésére saját képzési stratégiát dolgozott ki

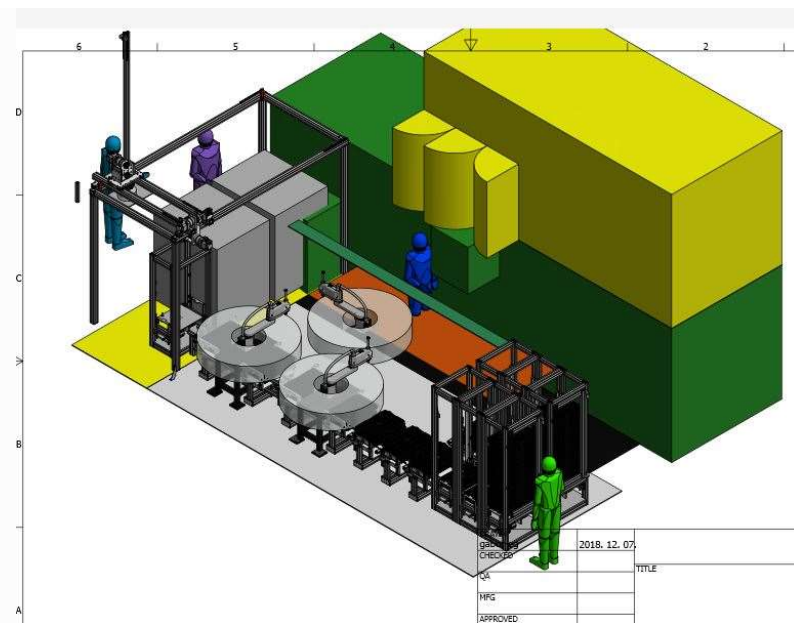
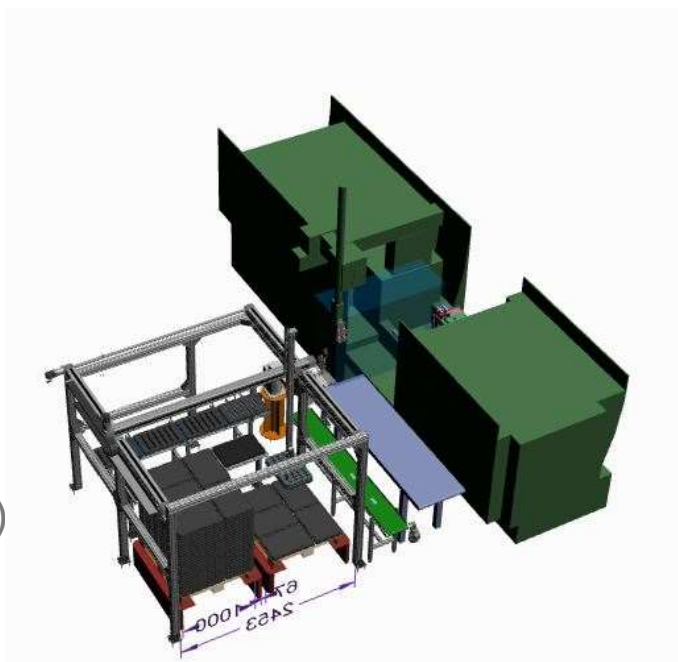
- A Flex saját képzési metódusának főbb elemei:
 - Gépbéallító jelöltek elméleti és gyakorlati képzése 6 hónap, melynek végén a munkavállalók vizsgákat tesznek
 - További 6 hónap gyakorlati képzés gyakorlatban tapasztalt gépbállítók és fröccsöntő technikusok mellett
 - A gépbeállító és technikus kollégák rendszeresen részt vesznek külső képzőcégek által tartott tanfolyamokon, melyeken elmélyíthetik tudásukat valamint a szakma legújabb technológiáival is megismerkedhetnek.

Automatizálás – Ipar 4.0

Automatizálási törekvések, projektek a gyárban

A Flex felismerte, hogy az automatizálás egy moder gyár alappilére. Segíti a pontosabb, precízebb munkavégzést, valamint egyhíti a munkaerőhiány által okozott nehézségeket

- A fröccsöntő üzemben jelenleg egy automata cella dolgozik
- A következő fél évben további 7 automata cella kerül kialakításra
- Ezek a cellák már alkalmasak lesznek teljesen automata anyagellátással működni (csomagolóanyag bejutás valamint, késztermék kikerülés)



Környezettudatosság – selejt felhasználás

Saját tervezésű összecsuksukható láda gyártása

Három évvel ezelőtt született döntés saját gyártású láda készítéséről. Ezt indokolta a nagy mennyiségű csomagolóanyag igény. Valamint a keletkezett selejt + öntőcsonkok tárolása és ezek kezelése.

- A keletkezett fröccsöntött hulladékot ledaráljuk
- Saját tervezésű szerszámokkal gyártjuk a láda elemeit
- Összeszereljük a ládát
- Tárolható összecsuksukott állapotban (5 összecsuksukott = 1 nyitott)



Köszönöm a figyelmüket!