

TERRITOIRE/S

marché.

l'investissement.

ACCOMPAGNEMENT POUR LA VALORISATION DU LACTOSÉRUM EN PRODUITS À HAUTE VALEUR AJOUTÉE (BOISSONS LACTO-FERMENTÉES)

ainsi que l'analyse des moyens nécessaires pour accéder au

Nous avons également participé à la recherche d'aides à

Entité promotrice : Fromagerie d'Axuribeltz info@casanabarro.es

La récupération du petit-lait serait une solution

reproductible dans d'autres laiteries.

Accoompagné par: Asociación de la Industria Navarra (AIN) ain@ain.es



www.ain.es **TERRITOIRES RÉSULTATS OBTENUS ET RÉPLICABILITÉ POURSUITE DU PROJECT DESCRIPTION DU PROJECT IMPLIQUÉS** Le projet s'inscrit dans la problématique identifiée autour du La fromagerie Axuribeltz a décidé de tirer le **EUSKADI** lactosérum dans les flux de matières organiques dans le secteur meilleur parti du petit-lait qu'elle génère. Pour ce processus. agroalimentaire, plus spécifiquement dans le secteur des faire, il a été nécessaire de conditionner la LA RIOJA fromageries. fromagerie en réalisant plusieurs investissements, ■ Le projet débute dans l'atelier ORHI de Bayonne, où les le plus important étant l'achat d'un fromageries de Sakana (Navarre), représentées par leur pasteurisateur multifonction Plevnik PH100, qui **NAVARRA** association, entrent en contact avec Leartiker, fournisseur de permet la production de différents produits produits solutions innovantes pour la valorisation du lactosérum en laitiers. **PYRENEES** produits à haute valeur ajoutée. Elle se poursuit par une journée **ATLANTIQUES** Avec ces moyens, la laiterie commencera à de transfert de technologie à Leartiker, avec la participation de la commercialiser des boissons fermentées au petitfromagerie Axuribetz, productrice de fromage de lait de brebis lait et au lait de brebis, ainsi que des boissons au **OCCITANIE** biologique lacha. petit-lait avec du jus de fruit. Elle va également Le projet ORHI a fourni des conseils sur le choix de l'équipement de commencer à commercialiser du fromage blanc. transformation le plus approprié et sur la définition du processus Il est également possible de produire : des de production adapté aux conditions de la fromagerie d'Axuribeltz. yaourts et du lait cru et pasteurisé conditionné. Un plan d'étude et de faisabilité a été élaboré pour la récupération Les premiers tests et la formation à l'utilisation de du lactosérum, qui comprend l'extension de l'enregistrement l'équipement ont été effectués. **AUTRE/S** sanitaire et la documentation nécessaire pour obtenir des licences,

■Réglage et ajustement du

Commercialisation tant dans la fromagerie elle-même que sur les marchés locaux à Estella et dans les points de vente de biologiques Pampelune.

CONTRIBUTION DU PROJET AUX INDICATEURS SUIVANTS

INDICATEUR	VALEUR INITIALE (données ou description)	VALEUR FINALE (données ou description)
 Valorisation du lactosérum sous forme de boissons fermentées et de fromage blanc (par campagne) 	Olt du lactosérum	10.500 lt du lactosérum
 Production et commercialisation de boissons lacto- fermentées (par campagne) 	0 lt	2.400 lt (100 lt/semaine)
 Production et commercialisation de fromage blanc (par saison) 	0 kg	810 kg
 Nº de nouveaux produits à développer grâce à la récupération du lactosérum 		3 (boissons lacto-fermentées, boissons au petit-lait avec jus de fruits, fromage blanc)
 Nº de nouveaux produits possibles à fabriquer par la fromagerie 		6 (boissons lacto-fermentées, boissons lactées avec jus de fruit, fromage blanc, yaourt, lait cru, lait pasteurisé)