



# Micro-méthanisation à la ferme – Projet Mcube / EnAccess

Porteur de projet:  
Ovalie Innovation  
[thierry.veronese@ovalie-innovation.com](mailto:thierry.veronese@ovalie-innovation.com)  
[www.ovalie-innovation.com](http://www.ovalie-innovation.com)

Accompagné par:  
Coop de France Occitanie  
[c.floch@coopoccitanie.fr](mailto:c.floch@coopoccitanie.fr)  
[www.lacooperationagricole-occitanie.fr](http://www.lacooperationagricole-occitanie.fr)



TERRITOIRES IMPLIQUÉS	DESCRIPTION DU PROJET	RÉSULTATS OBTENUS ET RÉPLICABILITÉ	POURSUITE DU PROJET
EUSKADI	<ul style="list-style-type: none"> <li>Le projet Mcube a pour ambition la création d'une filière française de microméthanisation fiable et rentable à l'échelle des exploitations agricoles.</li> <li>Entre 2015 et 2019, une première phase de R&amp;D a été menée, avec la mise en place de 2 sites de micro-méthanisation pilotes sur une exploitation de vaches laitières et une exploitation de canards gras.</li> <li>Le projet s'est ensuite poursuivi par une phase pré-industrielle : revamping d'une installation avec la mise en place d'équipement pré-série ; finalisation du modèle organisationnel et juridique pour un déploiement porté par la Société EnAccess.</li> <li>La mise à l'épreuve de ce modèle va être faite courant 2021/2022 avec l'installation de 5 nouveaux sites de micro-méthanisation. Une 1<sup>er</sup> installation aurait dû avoir lieu au 1<sup>er</sup> trimestre 2021 mais a dû être reportée pour cause de grippe aviaire.</li> <li>Dans le cadre du projet ORHI, une analyse des potentiels méthanogènes de différentes biomasse a été réalisée, permettant de finaliser l'étude de faisabilité d'implantation des méthaniseurs sur 3 des 5 futurs sites (en porcs, vaches laitières, canards).</li> <li>L'accompagnement a également consisté à rendre visible les sociétés Mcube et EnAccess, ayant un objectif de déploiement du concept à plus grande échelle très prochainement. Cela s'est traduit par la promotion du modèle dans les filières agricoles .</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>D'un point de vu technique, le projet Mcube a permis le développement d'une nouvelle technologie de micro-méthanisation : un système compact, standardisé et modulaire, qui s'adapte aux infrastructures de stockage d'effluents existantes.</li> <li>Le projet Mcube a également permis la mise au point d'un modèle économique et organisationnel innovant, permettant un déploiement rapide de la micro-méthanisation sur les territoires, la rendant ainsi accessible aux petites exploitations agricoles : ce modèle de portage de projets de micro-méthanisation est proposé par la Société EnAccess.</li> <li>L'accompagnement ORHI a permis de finaliser les études pour lancer les sites pré-séries qui permettront de mettre à l'épreuve la technologie et le modèle de déploiement associé.</li> <li>Les résultats obtenus serviront également pour la mise en place des futurs sites.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>La société EnAccess va poursuivre son plan de déploiement de micro-méthaniseurs sur les exploitations agricoles. L'ambition est d'équiper plusieurs 100aines d'exploitations sur les 5 prochaines années.</li> <li>Ovalie Innovation est également impliquée dans des projets de R&amp;D dans le but de trouver de nouvelles voies de valorisations du biogaz.</li> </ul>
LA RIOJA			
NAVARRA			
PYRENEES ATLANTIQUES			
X OCCITANIE			
AUTRE/S TERRITOIRE/S			

## CONTRIBUTION DU PROJET AUX INDICATEURS SUIVANTS

INDICATEUR	VALEUR INITIALE (données quantifiées )	VALEUR FINALE (données ou description)
• Production d'énergie renouvelable	0	36 kWé pour une exploitation agricole de taille "standard".
• Economie d'énergie	10 T de propane	60 Kw thermiques produits par cogénération, pouvant être utilisés pour chauffer des bâtiments d'élevage et ainsi se substituant à des énergies fossiles.
• Amélioration sanitaire	Bactéries et virus présents dans les effluents	Abatement de la charge microbienne et virale dans les effluents principalement grâce au chauffage du digesteur.
• Acceptation sociale	Transport vers des unités de méthanisation de grande taille	Petites unités ne transformant pas le site et ses environs : pas de constructions, pas de transport d'effluents, plus d'odeur lors du stockage et de l'épandage des digestats.
• Bilan économique	Valeur générée par la méthanisation ne revenant pas aux exploitants agricoles	Pour les exploitants agricoles : Revenu garanti pendant 16 ans par la Société EnAccess.

Le projet ORHI (EFA142/16) est cofinancé à hauteur de 65% par le Fonds Européen de Développement Régional (FEDER), dans le cadre du Programme Interreg V-A Espagne-France-Andorre (POCTEFA 2014-2020).